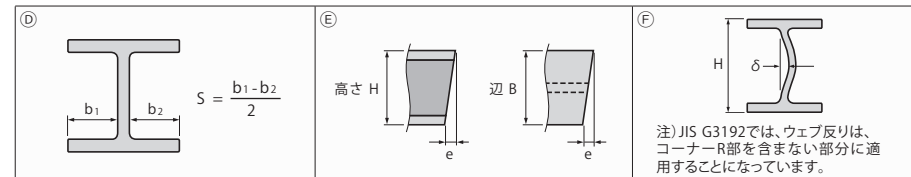
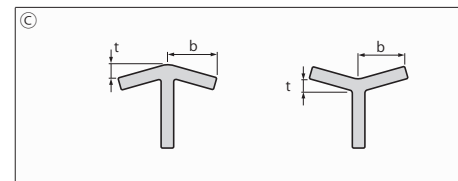
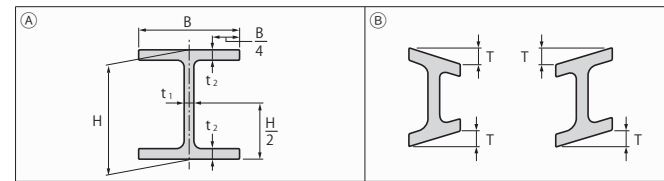


# 溶接軽量 H 形鋼 寸法の許容差

(単位:mm)

		溶接軽量H形鋼 JIS G3353		形状	
		区分	許容差		
辺 (B)		—	±1.5	A	
高さ (H)		—	±1.0		
厚さ	(t <sub>2</sub> )	t <sub>2</sub> =3.2	±0.20		
		t <sub>2</sub> =4.5	±0.22 (±5%)		
		t <sub>2</sub> =6.0	±0.30 (+5% -0.30)		
	(t <sub>1</sub> )	t <sub>2</sub> =9.0	+0.45 -0.30 (+5% -0.30)		
		t <sub>1</sub> =3.2	±0.20		
		t <sub>1</sub> =4.5	±0.22 (±5%)		
長さ (L)		—	+40.0 -0		B
直角度 (T)		H ≤ 300	≤ 0.01B 但し最小値1.5		
フランジの折れ (t)		—	≤ 0.015b 但し最大値1.5、最小値0.8	C	
曲がり		H ≤ 300	≤ 0.0015L		
局部曲がり		—	—	D	
中心のかたより (S)		—	±1.5		
切断面の直角度 (e)		—	≤ 0.01H または ≤ 0.01B 但し最小値2.0	E	
ウェブの反り (δ)		—	2.0以下		



JFE スチール 株式会社

<http://www.jfe-steel.co.jp>

お客様へのご注意とお願い

- 本書に記載された特性値等の技術情報は、規格値を除き何ら保証を意味するものではありません。
- 本書記載の製品は、使用目的・使用条件等によっては記載した内容と異なる性能・性質を示すことがあります。
- 本書記載の技術情報を誤って使用したこと等により発生した損害につきましては、責任を負いかねますのでご了承ください。